

Produktbeispiel:

Schlüssel für POS-Systeme



Diverse Stanzbiegeteile aus Stahl und Edelstahl
Fertigung in Folgeverbundwerkzeugen (63 bis 125 to Presskraft), Kantenrätung durch Gleitschleifen.
Diverse Oberflächenvarianten (Verzinkt blau oder gelb chromatiert).

Kunde

systemec
POS-TECHNOLOGY

Produktbeispiel:

Heckspoiler 911 Carrera



Montagegruppe aus mehreren Stanzbiege-, Kaltfließpress-, Aludruckguss-, Kunststoff-, Drehteilen und leitenden Kunststoffgleitlagern.

Fertigung durch Stanzen in Folgeverbundwerkzeugen (125 bis 250 to Presskraft).

Endmontage in vollautomatischem Nietzentrum und Schraubautomation.

Oberfläche KTL schwarz.

Kunden

HS GENION
ENGINEERING SERVICES



PORSCHE

Produktbeispiel:

Ski- und Tourenbindungen



Diverse Stanzbiegeteile aus Stahl und Titanal (Aluminium-Titan-Legierung) sowie Baugruppen.

Fertigung durch Stanzen in modularen Folgeverbundwerkzeugen bzw. Platinienschnitten. Biegen in Hydraulikpressen.

Endmontage und Verpackung nach Kundenvorgabe.

Oberflächen Verzinkt oder Eloxiert in verschiedenen Farben.

Kunden



Produktbeispiel:

Dachträgersysteme



Stanzbiegeteile aus Stahl
Anpassung an Fahrzeugtypen durch
modularen Werkzeugaufbau.
Teilweise Fertigung in Folgeverbund-
werkzeugen.
Beschneiden und Biegen in mehreren
Schritten auf Hydraulikpressen.
Oberfläche KTL und PEBAX

Kunden

